

JSMA規格：正誤票

JSMA SD001:2002 ショットピーニング規格

区分 (まえがき、本体、 解説、など)	位置 (箇条、図、表、式、 などの番号、記号)	誤	正
本体 1頁	2. 7行目	JIS G 5903 鋳鋼ショット及びグリット	JIS G 5903 鋳造ショット及びグリット
本体 1頁	2. 8行目	JIS G 5904 鋳鋼ショット及びグリットの 粒度試験方法	JIS G 5904 鋳造ショット及びグリットの 粒度試験方法
本体 1頁	2. 10行目	JIS Z 2245 ロックウェル硬さ試験-試 験方法	全削除 (本規格では引用されていない)
本体 1頁	2. 12行目	JIS Z 8801 標準ふるい	JIS Z 8801-1 試験用ふるい - 第1部: 金属製網ふるい JIS Z 8801-2 試験用ふるい - 第2部: 金属製板ふるい
本体 1頁	3. d) 2行目	…延展…	…展延…
本体 6頁	4.2.1 c) (3) 1行目	…g数を…	…質量を…
本体 24頁	7.4 a) 5行目	…20 ~25 で…	…200 ~250 で…
解説 27頁	2.1.2 27頁の上から15行目	…da/dn…	…da/dN…
解説 31頁	3.1 1行目から2行目	…結晶格子面間融…	…結晶格子面間隔…
解説 33頁	3.3 33頁の上から1行目	…異常有無、…	…異常の有無、…
解説 35頁	5.1 3行目	…、低温焼鈍…	…、低温焼なまし…
解説 35頁	5.1 7行目から8行目	…、低温焼鈍…	…、低温焼なまし…
解説 35頁	5.1 11行目	…低温焼鈍…	…低温焼なまし…
解説 35頁	5.1 14行目	…。低温焼鈍…	…。低温焼なまし…
解説 35頁	図5-1 図題	図5-1 ショットピーニングの…	図5-1 ショットピーニング後の…
解説 35頁	5.2 a) 3行目	…98 ~ 169N/mm ² …	…98 ~ 169 N/mm ² …
解説 36頁	5.2 b) 8行目	…低温焼鈍…	…低温焼なまし…
解説 36頁	5.2 b) 12行目から13行目	…低温焼鈍…	…低温焼なまし…
解説 40頁	8.1 10行目	…重量…	…質量…
解説 40頁	8.2.1 4行目	…、資料…	…、試料…
解説 41頁	8.2.3 a) (5) 41頁の上から1行目	…平均寿命Nm…	…平均寿命N _m …
解説 41頁	8.2.3 b) (4) 1行目	…重量…	…質量…
解説 41頁	8.2.3 d) (1) 1行目	…、資料は…	…、試料は…
解説 42頁	図8-1 横寸法線上の記号	N _m	N _m