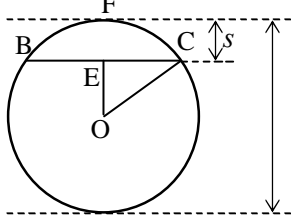
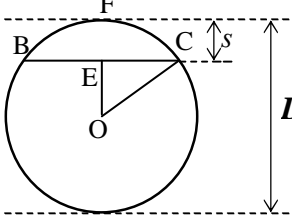
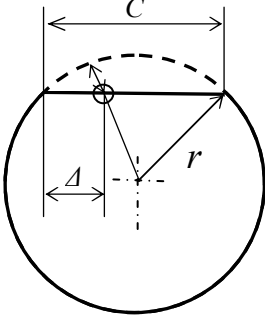
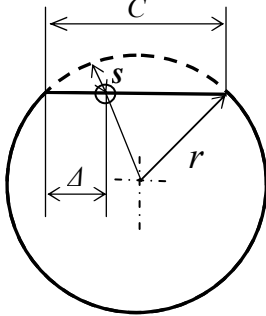


# JSMA規格：正誤票

## JSMA SD014:2010 ばね用オイルテンパー線の硬さによる脱炭層深さ測定方法

区分 (まえがき、本体、解説、など)	位置 (箇条、図、表、式、などの番号・記号)	誤	正
本体 3頁	<b>図1</b> 右から1番目の寸法線	記号の記載もれ 	記号 <i>D</i> を追記 
本体 3頁	<b>図2</b> A-A断面 上から2番目の寸法線	記号の記載もれ 	記号 <i>s</i> を追記 

作成：2011年9月15日