

V 技能検定推進会議の事業報告

1. 概要

技能検定推進会議は、平成 19 年度に発足し、本年度は発足後 3 年目である。

技能検定試験が公明正大に実施されるよう体制作りをすると共に、実施された試験に対する問題・課題を討議し、各地区へ持ち帰り、改善策を講じてきた。また、中央技能検定委員会への改善提案をした。

2. 技能検定推進会議の開催

会議	日時・場所	議案
第 1 回会議	平成 21 年 9 月 3 日 大阪弥生会館	1. 技術委・技検推正副委員長議長情報交換会報告 2. 検定委員検討課題及び中央検定委員会報告 3. 線ばね 2 級要素問題模型製作用材料について 4. ばねハンドブック改訂についてのご意見 5. 試験用治工具受注展開について 6. 各地区の状況報告
第 2 回会議	平成 22 年 3 月 26 日 工業会会議室	1. 技能検定合格状況報告 ・全体報告及び各地区状況報告 2. 地区首席検定員報告 ・試験問題について 3. 自由討論 4. 東京都実技試験問題及び経費について（アンケート） 5. 技能検定推進会議運営規程（改定案）について

3. 金属ばね製造技能検定試験

	実施日	区分	会場
実技試験 各都道府県別 に実施	平成 22 年 2 月 13 日	線ばね製造作業	北海道：北海バネ(株)
	1 月 30 日		栃木県：村田発條(株)
	2 月 13 日		埼玉県：東都発條(株)
	1 月 30 日		東京都：都立職業能開センタ
	1 月 23 日		愛知県：中央発條(株)
	1 月 23 日		京都府：サンコール(株)
	1 月 23 日	大阪府：ポリテクセンター関西	
	平成 22 年 1 月 30 日	薄板ばね製造作業	栃木県：村田発條(株)
	1 月 23 日		東京都：都立職業能開センタ
	1 月 23 日		愛知県：(株)東郷製作所
1 月 23 日	京都府：サンコール(株)		
	1 月 30 日	大阪府：ポリテクセンター関西	
	1 月 23 日	大分県：中央発條工業(株)	
学科試験	平成 22 年 2 月 7 日	全国一斉開催	
合格発表	平成 22 年 3 月 16 日	職業能力開発協会ホームページ	

4. 金属ばね製造技能士取得状況

平成 21 年度に実施された技能検定試験では、全国で 5 1 4 名が受検し、新たに 2 6 2 名の技能士が誕生した。この結果平成 21 年度末の技能士累計は、4, 1 3 8 名となった。

平成 21 年度の技能検定申請者数及び技能士合格状況について以下に示す。

<線ばね製造作業>

技能検定 実施府県	受検申請数			技能士合格者数					
	1 級	2 級	計	1 級	合格率	2 級	合格率	合計	合格率
北海道	4	7	11	1	25%	5	71%	6	55%
栃木県	4	31	35	2	50%	6	19%	8	23%
埼玉県	5	13	18	0	0%	9	69%	9	50%
東京都	41	60	101	25	61%	28	47%	53	52%
愛知県	35	63	98	15	43%	36	57%	51	52%
京都府	14	10	24	11	79%	6	60%	17	71%
大阪府	20	44	64	10	50%	26	59%	36	56%
計	123	228	351	64	52%	116	51%	180	51%

<薄板ばね製造作業>

技能検定 実施府県	受検申請数			技能士合格者数					
	1 級	2 級	計	1 級	合格率	2 級	合格率	合計	合格率
栃木県	3	7	10	1	33%	5	71%	6	60%
東京都	29	20	49	16	55%	14	70%	30	61%
愛知県	12	39	51	4	33%	12	31%	16	31%
京都府	4	3	7	4	100%	1	33%	5	71%
大阪府	15	22	37	7	47%	8	36%	15	41%
大分県	6	10	16	4	67%	6	60%	10	63%
計	69	101	170	36	52%	46	46%	82	48%

総計	192	329	521	100	52%	162	49%	262	50%
----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

<年度別状況>

年度	受検申請数			技能士合格者数						
	1 級	2 級	計	1 級	合格率	2 級	合格率	合計	合格率	
線 ば ね	H18	108	201	309	44	41%	76	38%	120	39%
	H19	105	226	331	34	31%	98	48%	131	40%
	H20	106	211	317	66	62%	132	63%	198	62%
	H21	123	228	351	64	52%	116	51%	180	51%
薄 板	H18	72	91	163	23	32%	30	33%	53	33%
	H19	55	105	160	26	47%	43	41%	69	43%
	H20	65	82	147	56	86%	42	51%	98	67%
	H21	69	101	170	36	52%	46	46%	82	48%
総 計	H18	180	292	472	67	37%	106	36%	173	37%
	H19	160	331	491	60	38%	141	43%	201	41%
	H20	171	293	464	122	71%	174	43%	296	64%
	H21	192	329	521	100	52%	162	49%	262	50%