

日本ばね工業会(JSMA)規格

一般社団法人日本ばね工業会

	規格番号	規格名称	正誤票	定価
1	SA001:2009	皿ばね Coned disc springs	有	3,000円
2	SA002:2013	熱間成形竹の子ばね Hot formed volute springs	—	3,000円
3	SA003:2013	トーションバー Torsion bar springs	—	3,000円
4	SA004:2014	熱間成形角ばね Hot formed rectangular wire coil springs	—	3,000円
5	SA005:2016	熱間成形圧縮コイルばね Hot formed helical compression springs	—	3,000円
6	SA006:2017	トレーリングリーフ Trailing leaf	—	3,000円
7	SA007:2014	輪ばね Ring springs	—	3,000円
8	SA008:2002	自動車部品—スタビライザ Automotive parts — Stabilizer bar	有	1,500円
9	SA010:2018	重ね板ばね Leaf springs	—	3,000円
10	SB001-1:2018	冷間成形コイルばね—第1部:基本計算方法 Cold formed helical springs - Part 1: Basic calculation methods	—	3,000円
11	SB001-2:2018	冷間成形コイルばね—第2部:仕様の表し方 Cold formed helical springs - Part 2: Expression of the specification	—	3,000円
12	SB004:2002	圧縮非円筒コイルばね設計基準 Design for helical compression springs (Conical, Hourglass and Barreled)	有	2,000円
13	SB005:2016	線細工ばね(ワイヤフォーミング)の普通寸法公差 General dimensional tolerances for cold formed wire springs	—	3,000円
14	SB006:2009	スナップピン Snap pins	有	3,000円
15	SB007:2020	冷間成形圧縮長円コイルばね Cold formed elliptically wound compression coil springs	—	3,000円
16	SB008:2003	クラッチスプリング設計基準 Design standard for clutch springs	有	1,500円
17	SB009:2016	コイルドウェーブスプリング Coiled wave springs	—	3,000円
18	SC001:2015	溝付き及び二重巻きスプリングピン Slotted and coiled spring-type straight pins	—	3,000円
19	SC003:2016	高張力座金 Plain washers for high tension	—	3,000円
20	SC004:2018	波形座金 Waved washers	—	3,000円
21	SC005:2014	薄板ばね基本計算方法 (JSMA SC008:2002 包含) Basic calculation methods of flat springs	—	3,000円
22	SC006:2019	波形ばね座金 Waved spring lock washers	—	3,000円
23	SC007:2019	薄板ばねの硬さ試験—試験方法 Flat Spring hardness test-Test method	—	3,000円
24	SC009:2013	ぜんまい設計基準 Design manual of spiral springs	—	3,000円
25	SC010:2014	ばね板ナット (JSMA SC002:2001 包含) Spring nuts	—	3,000円
26	SC011:2018	薄板ばねの遅れ破壊防止方法 Method of preventing delayed fracture in flat springs	—	3,000円
27	SC012:2017	薄板ばねの試験基準 Method of examination for flat springs	—	3,000円
28	SD001:2020	ばねのショットピーニング Springs - Shot peening	—	3,000円
29	SD002:2014	ばね用鋼線の組織観察による脱炭層測定方法 Measuring method of decarburized layer by metallurgical structure observations in steel wire for springs	—	3,000円
30	SD003:1987	耐熱圧縮コイルばね設計基準 Design standard for heat resistant helical compression springs	有	500円
31	SD004:2003	ばね用鋼材における非金属介在物の顕微鏡試験法 Microscopic testing method for non-metallic inclusions in steels for spring use	有	1,500円
32	SD009:2015	ねじりコイルばねのねじりモーメント測定方法 Method of torsional moment measurement for helical torsion springs	—	3,000円
33	SD010:2013	圧縮コイルばね耐熱性試験方法 Method for heat resistance test for helical compression springs	—	3,000円
34	SD011:2002	疲労試験データの統計的処理方法 Statistical processing method of fatigue test data	有	1,500円
35	SD012:2002	ばね用薄板の応力緩和試験方法 Method for stress relaxation test of spring flats	有	1,500円
36	SD013:2018	ばね用鋼線の硬さ測定方法 Measuring Method of Hardness in Steel Wire for Springs	—	3,000円
37	SD014:2018	ばね用オイルテンパー線の硬さによる脱炭層深さ測定方法 Measuring Method of Decarburized Depth by Hardness in Oil Tempered Wire for Springs	—	3,000円
38	SZ001:2016	日本ばね工業会規格制定・改廃規定 Rules for establishment, revision and abolition of Japan Spring Manufacturers Association Standards	—	3,000円
39	SZ002:2011	ばね製図—幾何公差の図示方法 Technical representation of springs - Indications of geometrical tolerancing	—	3,000円
40	SZ003:2004	ばね関連記号 Letter symbols of spring parameters	有	2,000円
41	SZ004:2013	日本ばね工業会技術報告書制定・改廃規定 Rules for establishment, revision, and abolition of JSMA Technical Reports	—	3,000円